

8041

L'enduit lustré de Motor City 4.2



By **TRANSTAR**

Utilisation d'un Produit: L'enduit lustré de Motor City est un vernis d'uréthane acrylique de finition à vaporisation de COV de 4.2 #/gal (selon l'essai 24 de l'APE) pour la retouche de points, de panneaux ou pour retouches complètes. Le produit peut être utilisé avec toutes les couches de peintures à base d'eau ou de solvants.

Supports Recommandés: Couches de fond, couleurs à application directe, uréthanes acryliques, et la plupart des peintures émail acrylique (excepte les laques acryliques).

L'Activateur: La ligne de Motor City offre deux choix commodes de durcisseur pour la vitesse sèche - rapide et lent.

8004	L'Activateur Motor City - Rapide	65° - 80°F (18° - 27°C)
8014	L'Activateur Motor City - Lent	75° - 90°F (24° - 32°C)

Directives - Rapport de Mélange: Mélanger et filtrer avant l'emploi. Appliquer 2 à 3 couches moyennes (écoulement liquide) selon les réglages de pulvérisation indiqués dans le tableau ci-dessous. Laisser sécher pendant 5 à 10 minutes (selon l'activateur utilisé) entre chaque couche afin de permettre la formation d'un film mince. Pour une apparence optimale, activer l'Enduit lustré rapide immédiatement avant l'application. L'Enduit lustré ne doit pas être appliqué sur un vernis-laque acrylique.

Épaisseur de Film Recommandée: L'application de 2 à 3 couches humides moyennes entraînera la formation d'un film de 2.2 à 3.6 mils. (environ 1.2 mil par couche). Une épaisseur minimum de 2.2 mils est recommandée pour assurer une durabilité à long terme.

Temps de Reprise Critique: Ne pas laisser prendre pendant plus d'une heure entre chaque couche. Après plus d'une heure @ 21°C (70°F), attendre au moins 5 heures avant de réappliquer de l'enduit lustré.

Temps de Séchage @ 77°F (25°C), 50% R.H.:

ACTIVATEUR	FILM	HORS	PONCAGE	LIVRAISON
	MINCE	POUSSIÈRES		
8004	5 - 10 min	10 - 15 min	8 - 10 hrs	12 hrs min
8014	10 - 15 min	15 - 20 min	8 - 10 hrs	12 hrs min

Réglage Recommandé du Pistolet:

<u>TYPE DE PISTOLET</u>	<u>BUSE</u>	<u>PRESSION D'AIR</u>	<u>PRESSION PAR FLUIDE</u>
Alimentation de Siphon	1.2 - 1.6 mm	35 - 50 PSI (au pistolet)	n/a
Alimentation par Gravitation	1.2 - 1.6 mm	35 - 50 PSI (au pistolet)	n/a
Alimentation à Pression	1.0 - 1.2 mm	40 - 50 PSI (au pistolet)	8 - 10 PSI
HVLP/LVLP	1.2 - 1.6 mm	10 PSI max. (at aircap)	n/a

Séchage Accéléré: L'Enduit lustré rapide peut être séché immédiatement par procédé accéléré, sans purge, et cuit à une température de 60°C (140°F) pendant 30 minutes. Accordez 2 heures refroidissent avant davantage de travail.

Emballage:

- 8041 L'enduit lustré de Motor City 4.2, 3.78 L (Gallon), 2 par boîte
- 8004 L'Activateur Motor City - Rapide, 0.946 L (Quart), 4 par boîte
- 8014 L'Activateur Motor City - Lent, 0.946 L (Quart), 4 par boîte



Données Techniques:

Apparence: Liquide Clair

% Solide: 40% RTU

Concentration en V.O.C.: 528 g/l (4.4#/gal)
Comme Emballé 504 g/l (4.2#/gal)
Prêt a l'utilisation

Proportions de Mélange: 4:1
4 parties vernis
1 partie l'activateur

Solvants: Non requis. Diluez le fini transparent activé à 1/2 parties avec le diluant à l'uréthane Transtar de série #6700 ou #6700-F série. Note: La réduction avec le réducteur de #6700 séries augmente le VOC du mélange de produit, réduction avec le réducteur de la série #6700-F n'augmente pas le VOC

Durée de vie du mélange: 3 hrs @ 70°F (21°C)

Vie in Tablette: 1 an (si non ouvert)

Durée de vie du mélange: 510 ft²/gal @ 1 mil

L'Information De normalisation : On pense que l'information contenue sur cette fiche technique est précise à l'heure de l'impression. Cependant, les règlements au sujet des niveaux de V.O.C. sont sujets au changement de temps en temps. Consultez avec votre bureau de normalisation local pour les règlements les plus courants.

(Référez-vous à la fiche technique matérielle de sûreté pour l'usage approprié des produits énumérés dans ce bulletin.)